

アルミ鋳造製調理器具の製造工程のカーボンフットプリント(CFP)の可視化及び省エネ・省資源・高サイクル鋳造の実現による環境性能に優れた製品の開発

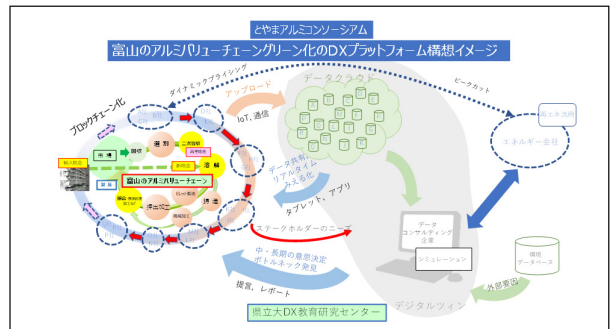
アルミDXプラットフォームを活用し、アルミ鋳造製フライパンの環境性能を見える化し、改善することで、生産性および環境性能の観点で優れた製造方法を開発することを目的とする。本報では、環境性能の現状把握のため、生産工程における二酸化炭素排出量の定量的評価を行った。

評価した製品



アルミ鋳造製フライパン

アルミDXプラットフォーム



LCA評価プロセスおよび方法



評価対象： フライパンの製造工程

評価プロセス： Scope 1、2、3(電気、電気、アルミ素材、輸送等)

評価項目： 製品1個あたりの二酸化炭素排出量

結果

本製造工程における二酸化炭素排出量を定量化するとともに、排出量の大きな工程を明らかにすることができた。